

TRANSFORMADOR HFP

► Descripción del producto

Transformador HFP es un aceite aislante de origen mineral que ostenta una elevada resistencia a la inflamabilidad proveyendo un margen de seguridad mayor a equipos en baño de aceite que así lo requieran.

Esta seguridad extra se logra sin resignar ninguna propiedad referida a su capacidad aislante. Es destacable su elevada resistencia a la oxidación la cual se traduce en una elevada vida útil y su inmejorable desempeño en cuanto a los últimos ensayos desarrollados para evaluar el azufre corrosivo.

► Atributos y aplicaciones

Aceite aislante para transformadores, interruptores, cajas de contacto y todo sistema eléctrico en baño de aceite que requiera un margen superior de seguridad respecto del riesgo de fuego.

► Análisis típicos

I ENSAYOS	I UNIDAD	I METODO	I TRANSFORMADOR HFP
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D-445	110
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	275
Punto de Esgurrimento	°C	ASTM D-97	- 12
Tangente Delta a 90 °C	----	IRAM 2340	1 x 10-3
Poder Dieléctrico, mín.	KV	ASTM D-877	30
Azufre corrosivo (48 h a 150 °C)	----	ASTM D-1275 B	No corrosivo
Número de Acido	mg KOH/g	ASTM D-974	0,01
Estabilidad a la Oxidación (72 h)		ASTM D-2440	
Barros	%p	ASTM D-2440	0,15
Acidez Soluble	mg KOH/g	ASTM D-2440	0,30
Estabilidad a la Oxidación (164 h)		ASTM D-2440	
Barros	%p	ASTM D-2440	0,30
Acidez Soluble	mg KOH/g	ASTM D-2440	0,60
Color	----	ASTM D-1500	3
Densidad a 15 °C	g/cm ³	ASTM D-1298	0,88

Los datos precedentes de Análisis Típicos no conforman una especificación, los mismos son representativos de valores estadísticos de producción.

Las características de los aceites para transformador pueden verse afectadas por pequeñas concentraciones de contaminantes, entre ellos la humedad, partículas, fibras, etc. Por lo tanto, es fundamental que los aceites aislantes se mantengan limpios y secos. En tal sentido es conveniente que su almacenaje sea bajo techo.

Para la recepción de estos productos remitirse a lo expresado en la norma IRAM 2026 ptos. 8.12 y 8.13 respectivamente.

► Envases

Por disponibilidad de envases, consultar con su referente comercial.

► Peligros para la salud y seguridad

Por ser un producto refinado no presenta riesgos para la salud y la seguridad, siempre que su uso sea el recomendado.

Ingestión

No inducir al vómito. Suministrar leche o agua que contengan carbón activado.

Inhalación

Por ser un producto poco volátil, el riesgo por inhalación es mínimo.

Salpicaduras en los ojos

Lavar inmediatamente con abundante agua.

Contacto por piel

Puede considerarse inocuo en contactos breves con piel normal y sana. Asimismo se recomienda lavar la zona con abundante agua y jabón, y el uso de cremas protectoras cuando se considere necesario. Usar guantes apropiados durante su manipulación.

PELIGRO DE INCENDIO

Medio de extinción

Polvo químico, espuma. De no contarse con extintores, puede usarse arena o tierra para fuegos de poca magnitud. En ningún caso usar chorro de agua, ya que puede extender el fuego.

DERRAMES

Se procederá a ventilar el área contaminada y se realizará su absorción con arena, tierra o material similar, y su disposición final será de acuerdo a las normas vigentes.

ANTE CUALQUIER DUDA CONSULTAR INMEDIATAMENTE AL CENTRO DE INTOXICACIONES (5411) 4962-2247/6666

Para mayor información, solicite la correspondiente FICHA DE SEGURIDAD (FDS) a nuestro Servicio de Atención al Cliente o al Departamento de Asistencia Técnica y Desarrollo.